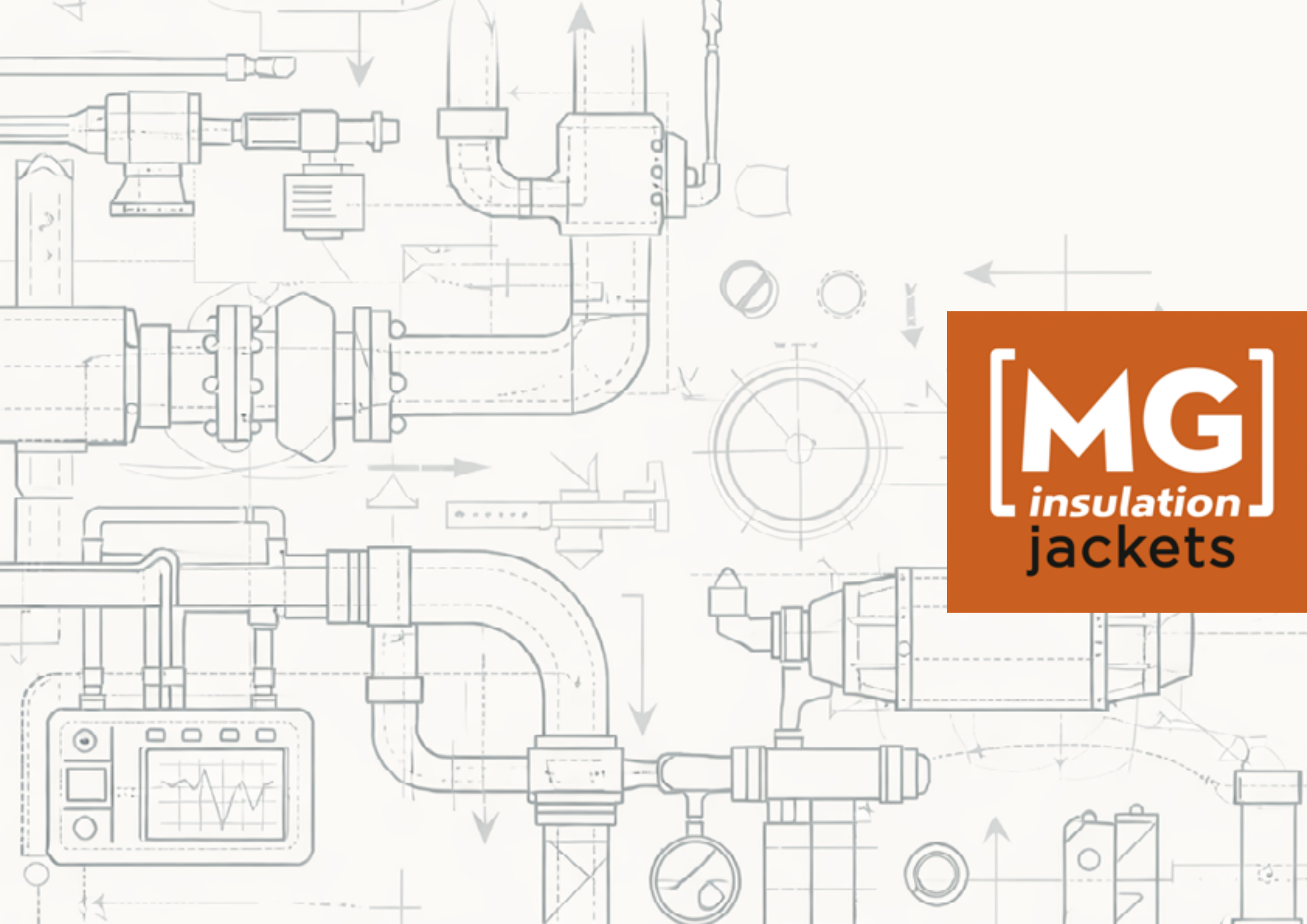




The background of the image is a detailed technical drawing in a light gray line-art style. It depicts various industrial components, including pipes, valves, flanges, and a control panel with a digital display showing a waveform. Arrows indicate the flow of fluid or gas through the system. The drawing is composed of numerous lines, circles, and rectangular shapes, typical of engineering schematics.

[MG]
insulation
jackets

Índice

- Historia
- Estrategia corporativa
- Cobertura integral
- Ingeniería
- Sectores
- Proyectos
- Materiales
- Certificados





En 2017, tras más de 15 años recorriendo el sector del aislamiento térmico industrial y naval, los hermanos Javier y Daniel Moreno García decidimos dar el paso y fundar nuestro propio proyecto.

Ubicados en Cartagena, nos especializamos en la fabricación, suministro y montaje de "Calorifugado Textil" (Chaquetas térmicas) de alta calidad.

Además, también somos expertos en el montaje de protección pasiva contra incendios (A-60) en todo tipo de superficies: acero, hierro, aluminio o polímeros reforzados con fibras (PRF); así como, instalaciones de calorifugado de chapa de aluminio y acero inoxidable.

Aspiramos a ser líderes en nuestro sector y para ello, tenemos como pilar esencial la constante innovación, de la mano de nuestra plantilla, que combina la experiencia de profesionales consolidados y la creatividad de un equipo joven.

Todo esto nos permite estar cerca de nuestros clientes y brindarles un excelente servicio: rápido, de calidad y económico, asegurando que cada proyecto sea un éxito compartido.

Estrategía Corporativa

Apostar por la **constante innovación** e integración en las cadenas de valor de nuestros clientes, aplicando nuestra experiencia directamente al proceso de producción.

Disponer de **trabajadores cualificados** que, junto con los medios tecnológicos adecuados, aseguren la máxima calidad.

Fomentar la participación de todos los miembros de la organización en el desarrollo y la optimización del sistema, promoviendo paralelamente su continua formación.

Colaborar estrechamente con proveedores y subcontratistas para impulsar la optimización de productos o servicios, asegurando el cumplimiento de los más rigurosos estándares de calidad a un precio competitivo.

Disponer de las mejores herramientas para medir, evaluar y dar solución a los requerimientos de nuestros clientes.

Orientación hacia la **Industria 4.0**: Trazabilidad absoluta del proceso productivo.





Ahorro económico: Identificamos áreas clave para reducir los costes energéticos mediante la mejora del aislamiento y la optimización de los sistemas de calefacción, refrigeración y electricidad. Proporcionamos el cálculo de la cantidad exacta de ahorro y el periodo de amortización de la inversión.

Mejora en la sostenibilidad: Contribuimos a reducir la huella de carbono y promovemos el uso responsable de los recursos energéticos, reforzando así el compromiso con la protección del medio ambiente.



Aumento del confort: Mejoramos las condiciones térmicas y ambientales de los espacios, incrementando la comodidad y la seguridad en el trabajo al minimizar las pérdidas de calor y frío.

Aislamiento acústico: Realizamos pruebas de aislamiento acústico con el objetivo de disminuir la transmisión de ruidos molestos del exterior y de fuentes internas, logrando así reducir las posibles filtraciones de sonido hacia otras habitaciones o áreas. Llevamos a cabo estos ensayos en instalaciones de climatización, instalaciones de calderas y en cuartos de bombas.

Fabricación y mantenimiento urgente

Disponemos de un taller móvil que nos permite desarrollar soluciones in situ. Además, garantizamos una atención prioritaria e inmediata ante cualquier urgencia o incidencia de nuestros clientes.



Ingeniería

Equipo técnico

Ingeniería y experiencia en cada proyecto

Contamos con una trayectoria consolidada colaborando con empresas de ingeniería de referencia en todo el país. Esta experiencia nos permite integrarnos en cada proyecto aportando un valor técnico real y soluciones basadas en el conocimiento del sector.

A través de nuestros estudios de eficiencia energética, realizamos un análisis detallado para optimizar el comportamiento de la instalación.

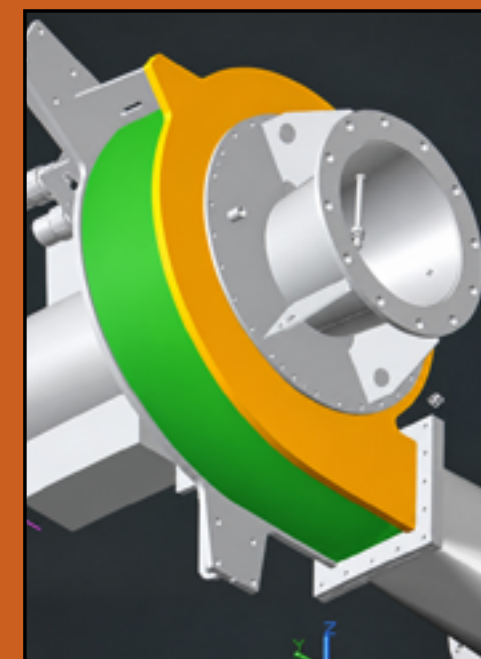
El proceso es claro: identificamos con precisión las zonas de mayor transferencia térmica, analizando tanto las pérdidas de frío como de calor. Con estos datos, seleccionamos los materiales y las técnicas que mejor se adaptan a las particularidades de cada proyecto, asegurando que la infraestructura alcance su máximo nivel de eficiencia operativa.

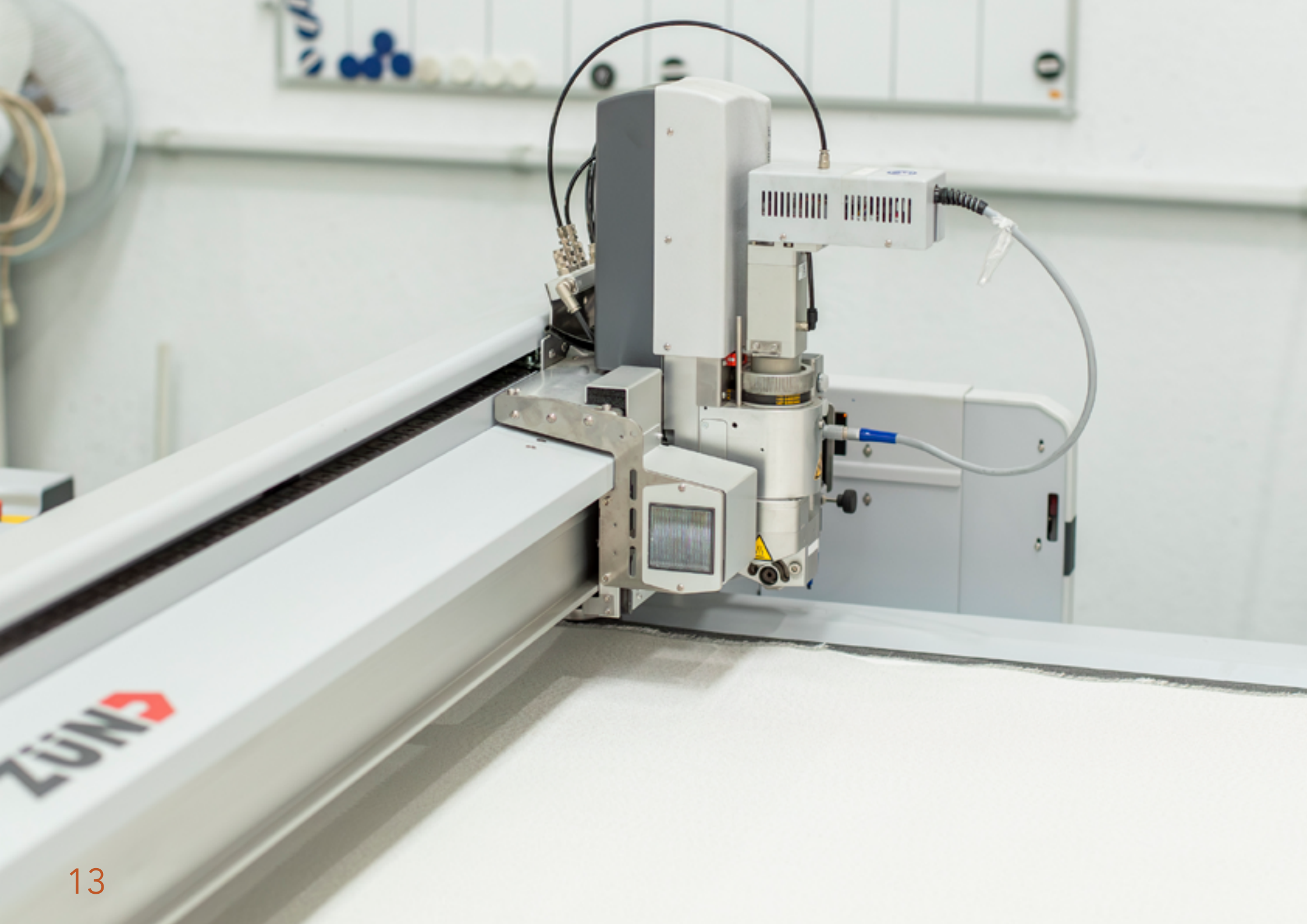
Ingeniería y fabricación: Precisión en cada componente

Nuestra experiencia colaborando con ingenierías a nivel nacional nos permite entender que la eficiencia de un sistema de aislamiento térmico depende de la precisión técnica. Por ello, integramos un proceso que combina el análisis de nuestros ingenieros con una ejecución de alta fidelidad.

Estudio y Diagnóstico Térmico

A través de nuestros estudios de eficiencia, identificamos con exactitud las zonas de transferencia térmica y las pérdidas de frío o calor. Este análisis previo es fundamental para proponer los materiales y las técnicas que mejor se adapten a las necesidades operativas de la instalación.





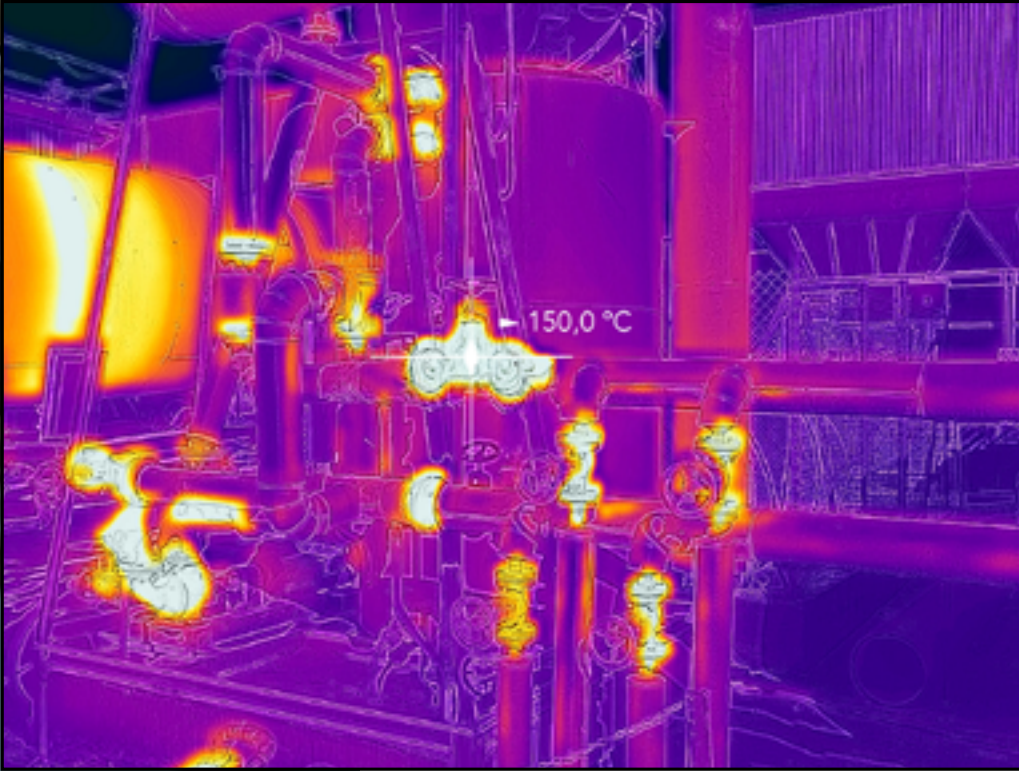
Máquina de corte control numérico

Tecnología de Corte de Alta Precisión: Para asegurar que cada pieza se ajuste milimétricamente al proyecto, contamos con **maquinaria de corte por control numérico (CNC)** mediante cuchilla oscilante. Este sistema, que trabaja con aire a presión y tecnología de vacío para la fijación del material, nos permite procesar todo tipo de textiles industriales con una limpieza y precisión imposible de alcanzar de forma manual. El resultado es un producto técnico de alta calidad, diseñado y cortado a medida para maximizar la eficiencia y la durabilidad de la solución instalada.

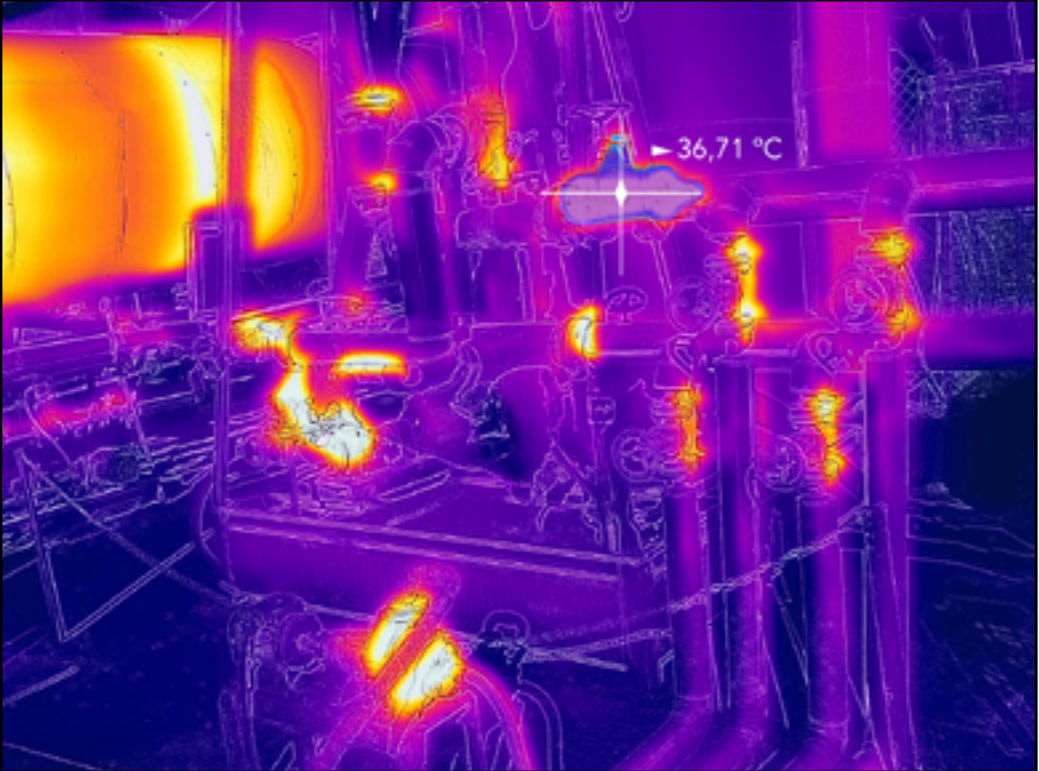
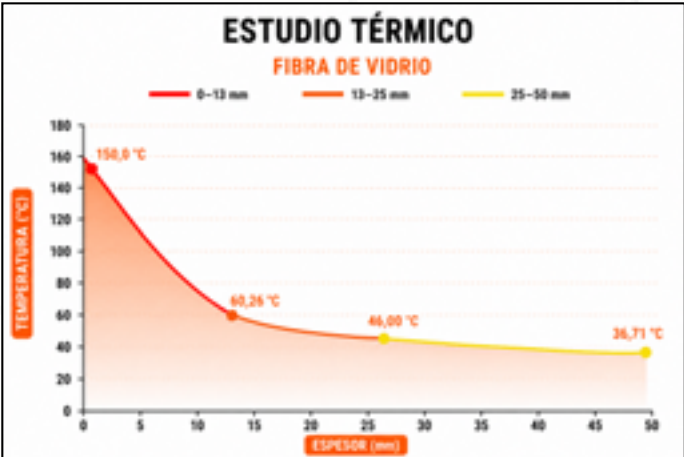
Estudio Térmico

Nuestras soluciones de aislamiento térmico están diseñadas para reducir de forma significativa la temperatura de los equipos, mejorando la seguridad, la eficiencia y el rendimiento de las instalaciones.

La elección del revestimiento y de los materiales de fabricación se realiza de acuerdo con las condiciones de operación de cada elemento.



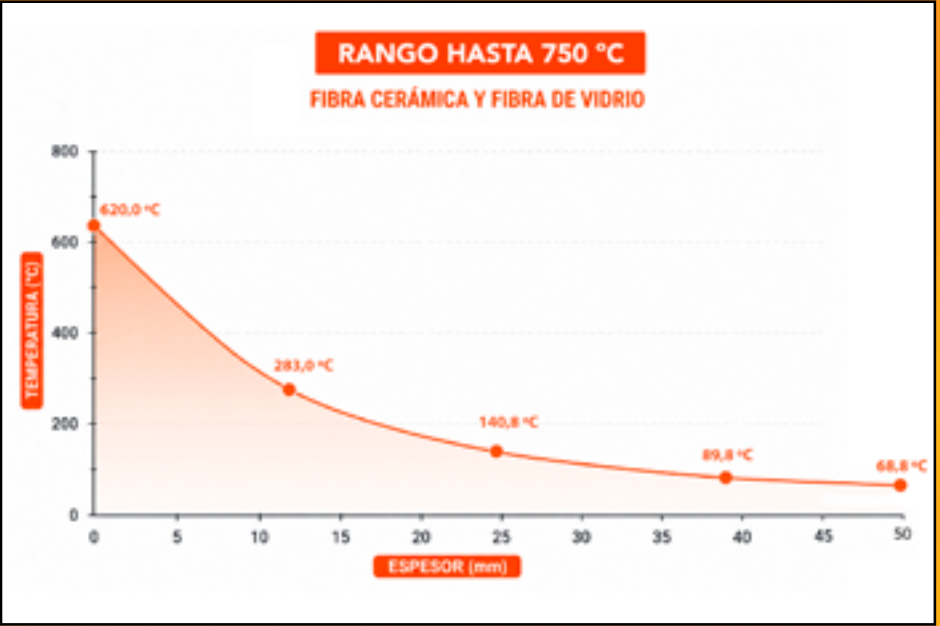
[MG] Insulation jackets						
ELEMENTO	UN.	T° TRABAJO (°C)	T° SUPERFICIE AISLADA (°C)	EN SOLAR (m)	AISLADO (m)	AHORRO UNITARIO POR AÑO (KWH)
VÁLVULA DN 100 espesor 50 mm	1	150	36,71	364,24	28,84	2.875,43
VÁLVULA DN 100 espesor 25 mm	1	150	46,00	364,24	48,49	2.705,38
VÁLVULA DN 100 espesor 13 mm	1	150	48,26	364,24	78,31	2.449,85



Cada chaqueta térmica es diseñada para adaptarse a distintos rangos de temperatura mediante una selección específica de tejidos y materiales aislantes

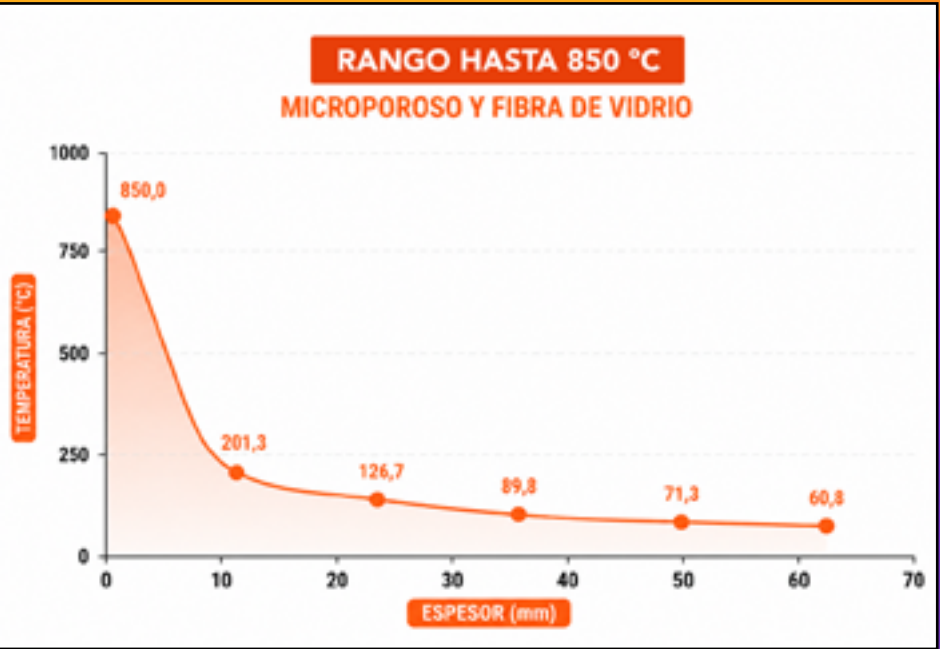


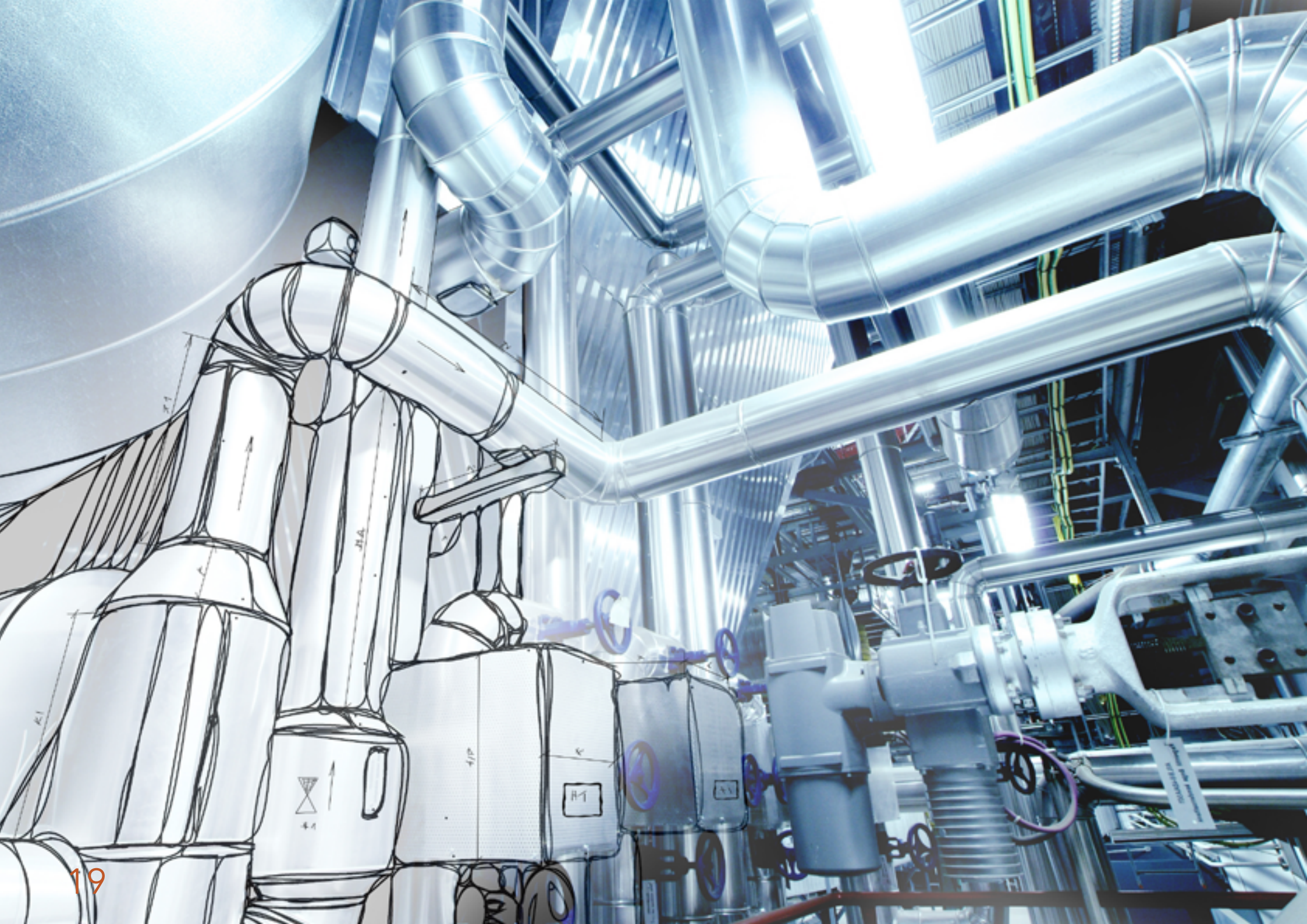
Evolución de temperatura exterior de la chaqueta con aislamiento de LANA DE ROCA, desde 350°C en la cara interior hasta 54°C en la cara exterior con 45mm de espesor.



Evolución de temperatura exterior de la chaqueta con aislamiento de FIBRA CERAMICA Y FIBRA DE VIDRIO, desde 620°C en la cara interior hasta 68.8°C en la cara exterior con 50mm de espesor.

Evolución de temperatura exterior de la chaqueta con aislamiento de MICROPOROSO Y FIBRA DE VIDRIO, desde 850°C en la cara interior hasta 60.8°C en la cara exterior con 65mm de espesor.





Sectores

Alimentación



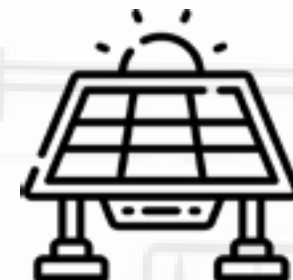
Naval



Industrial



Termosolar



Farmacéutico



Sector Alimentación

Antes



Después

Antes



Después





Antes



Después



Antes



Después

Sector Industrial



Antes



Después



Antes



Después

Antes



Antes



Después



Después



Sector Farmacéutico



Antes



Después



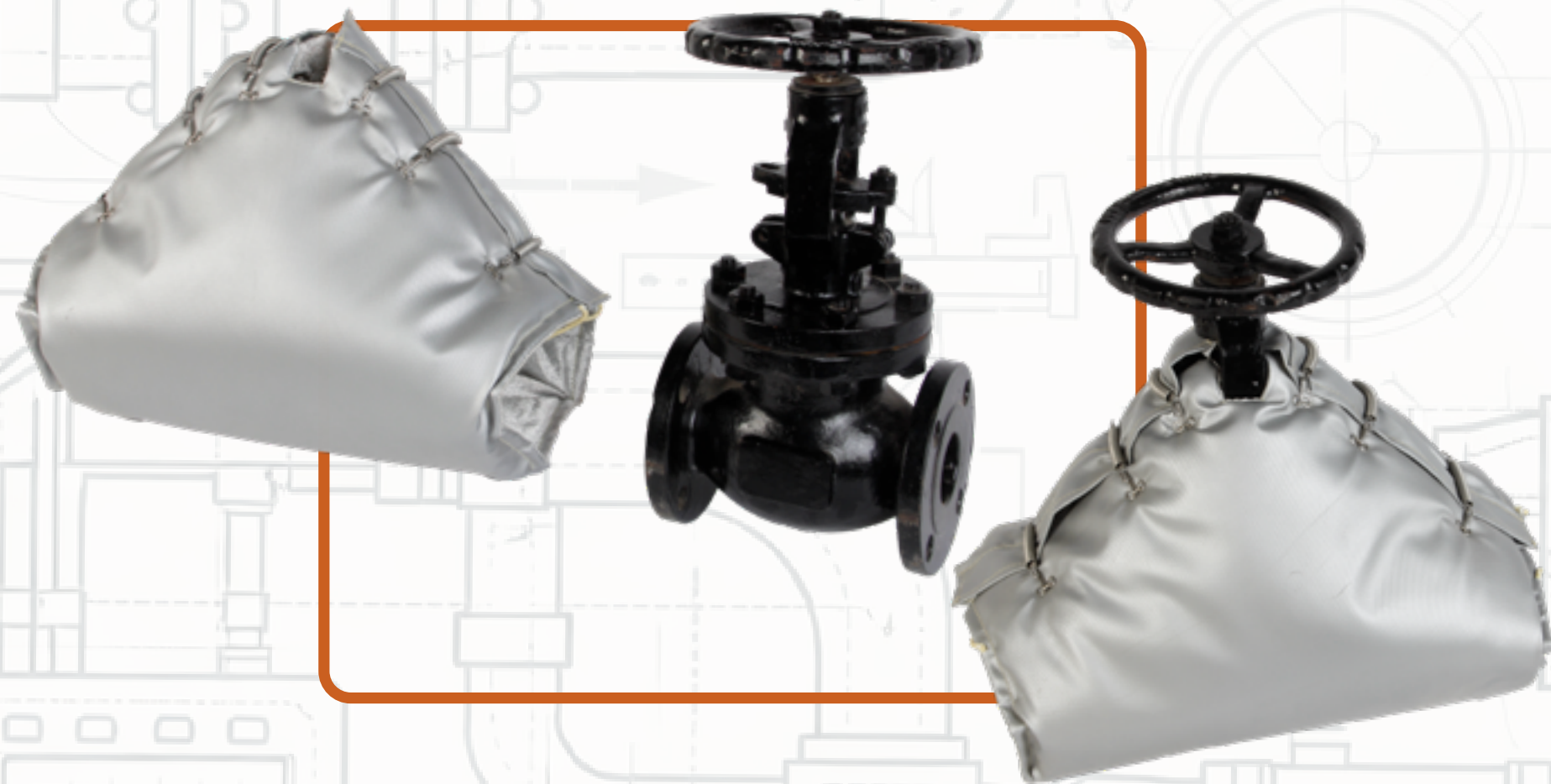
Antes



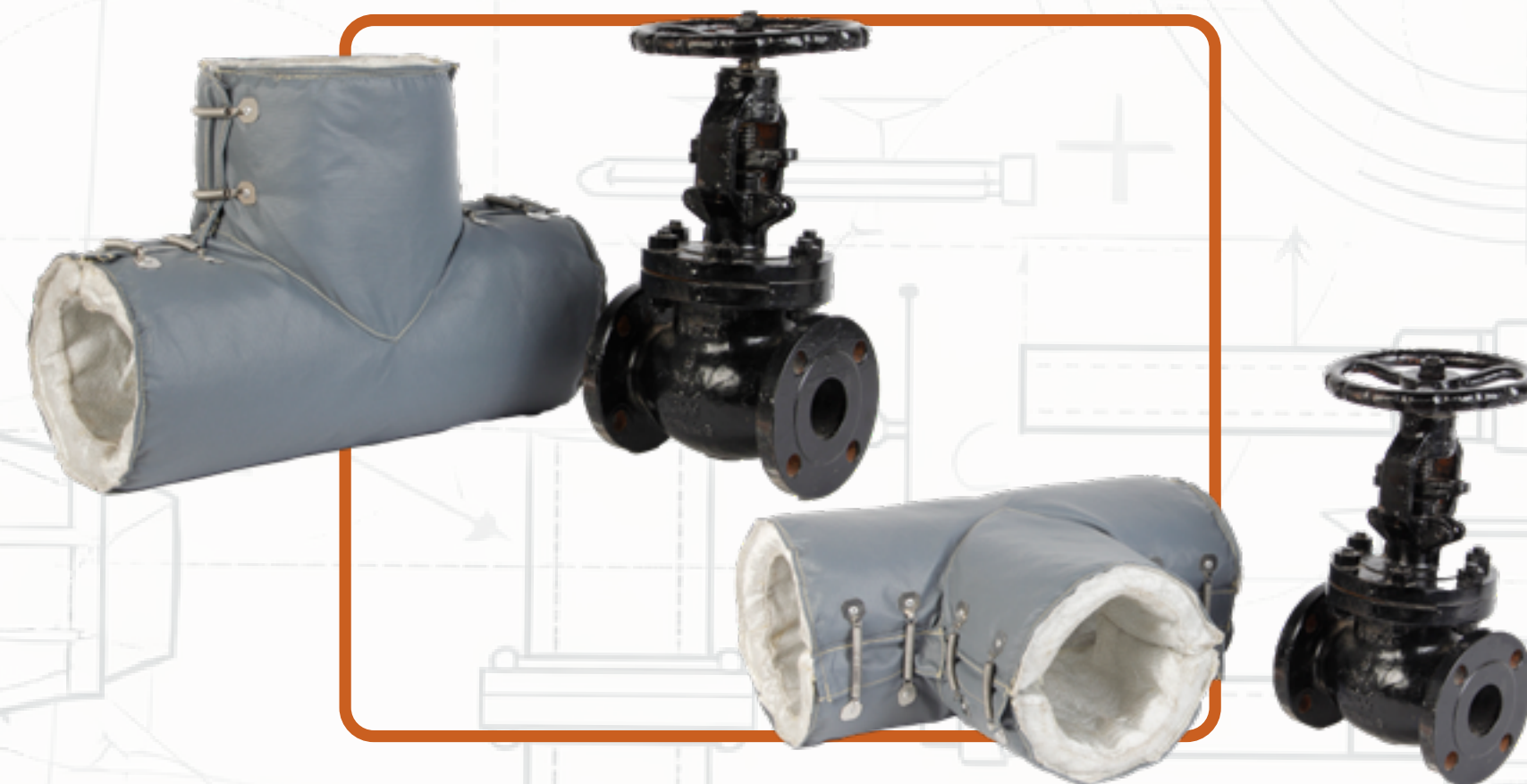
Después



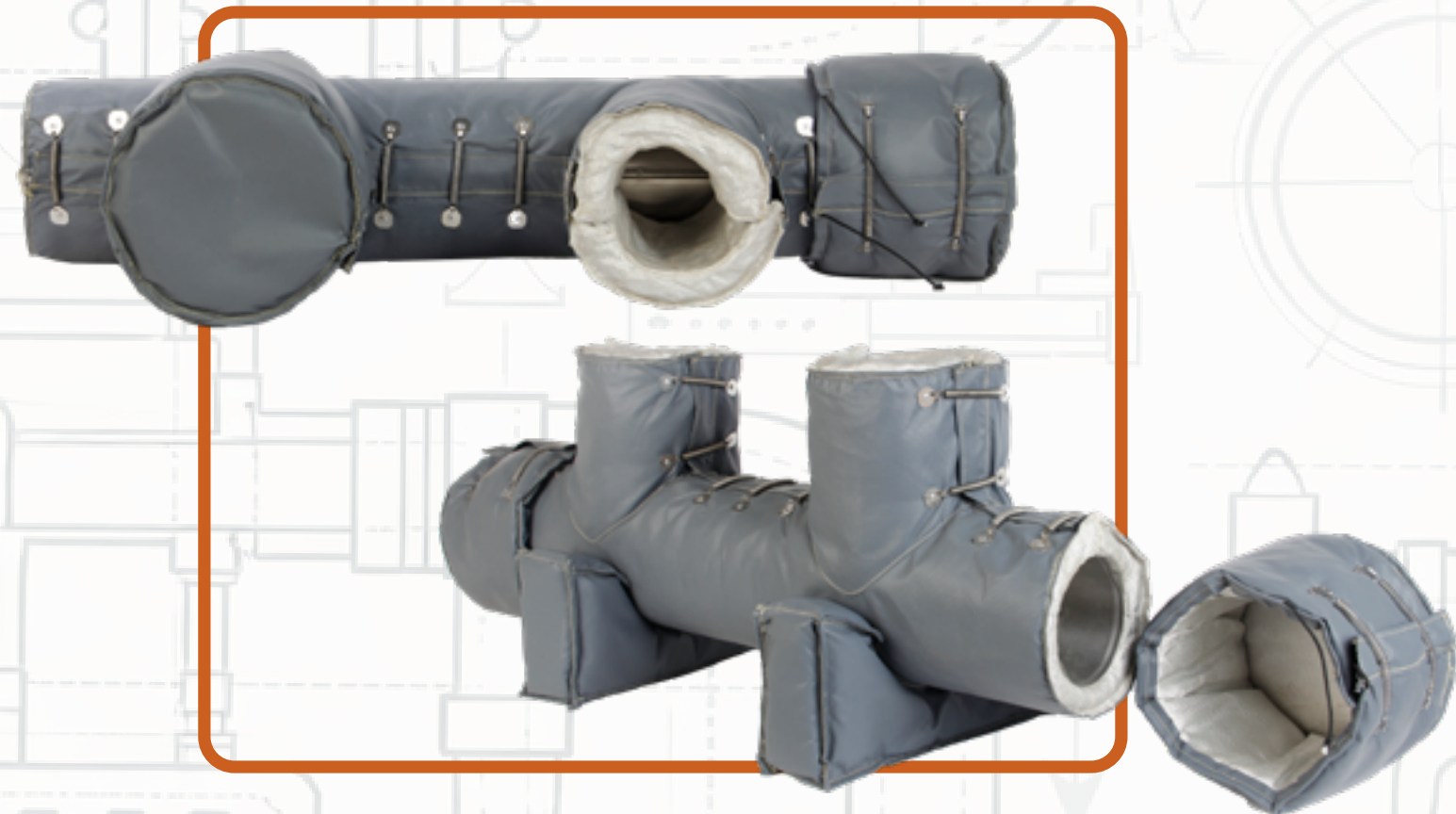
Válvulas (cierre de muelle + corchete)



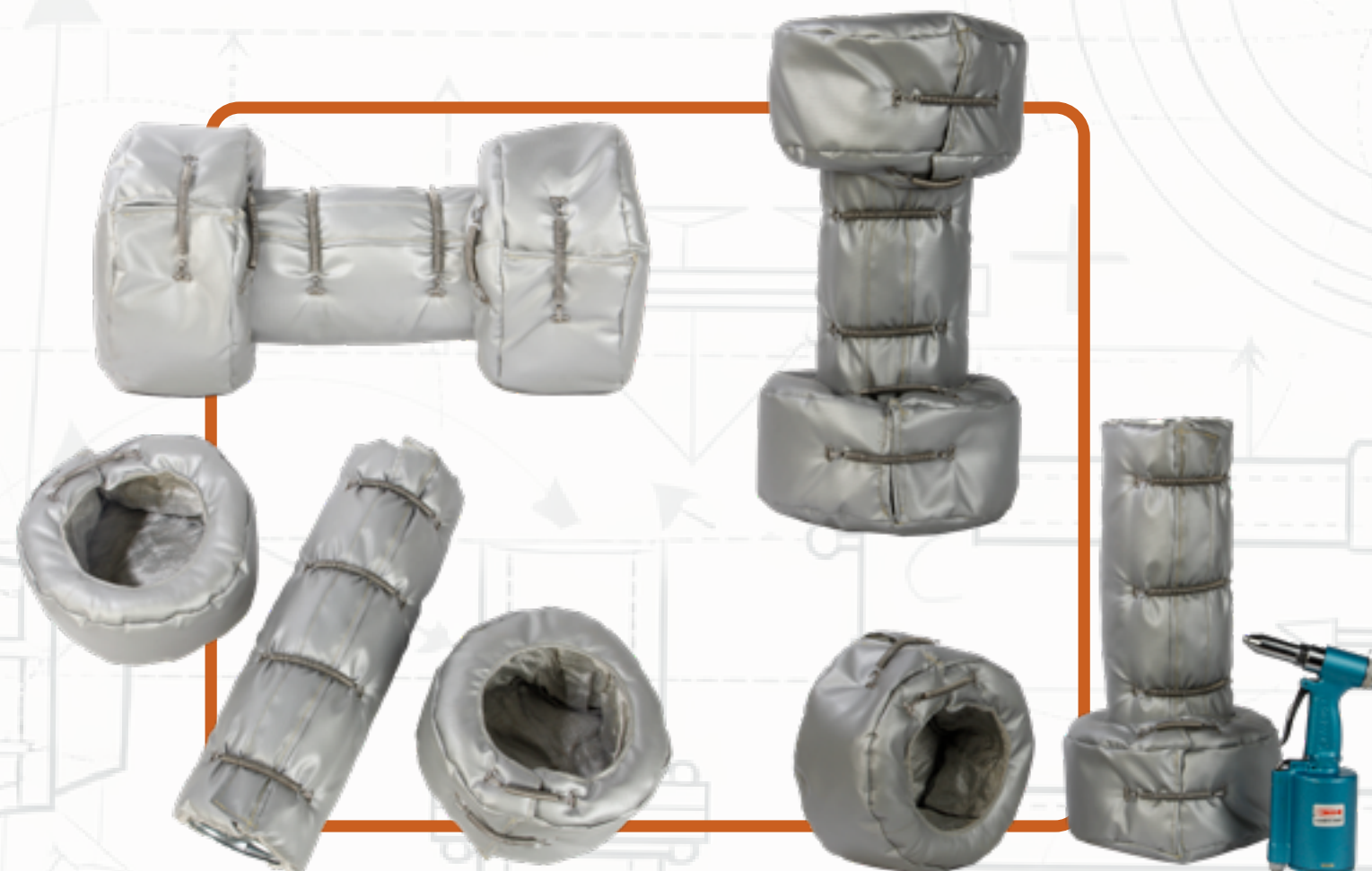
Válvulas (injerto de muelle + gancho)



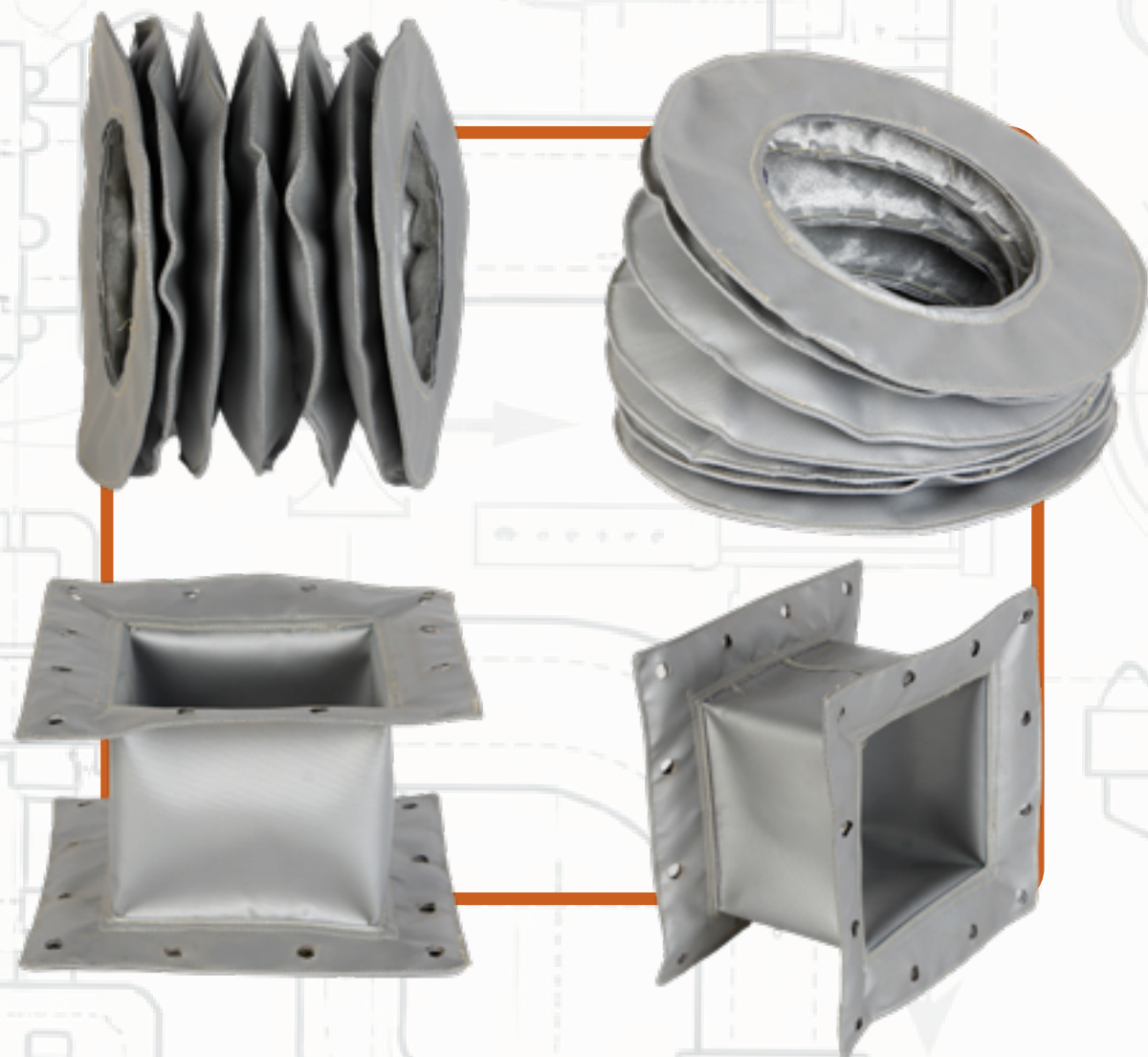
Uniones (intercambiador de tubos de muelle + gancho)



Carrete entre bridas de muelle + corchete



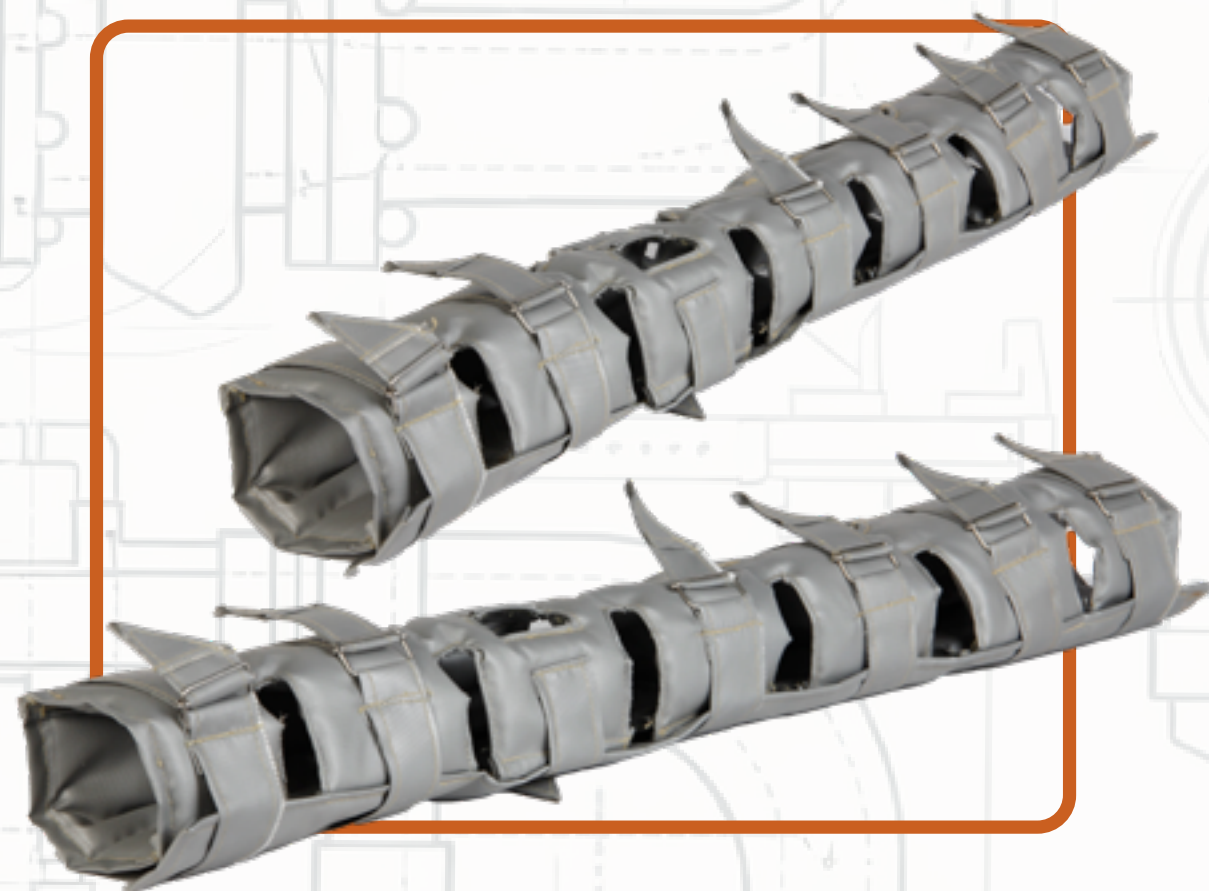
Expansiones textiles



Injerto cierres (muelle + corchete)



Manifolds para traceado de vapor



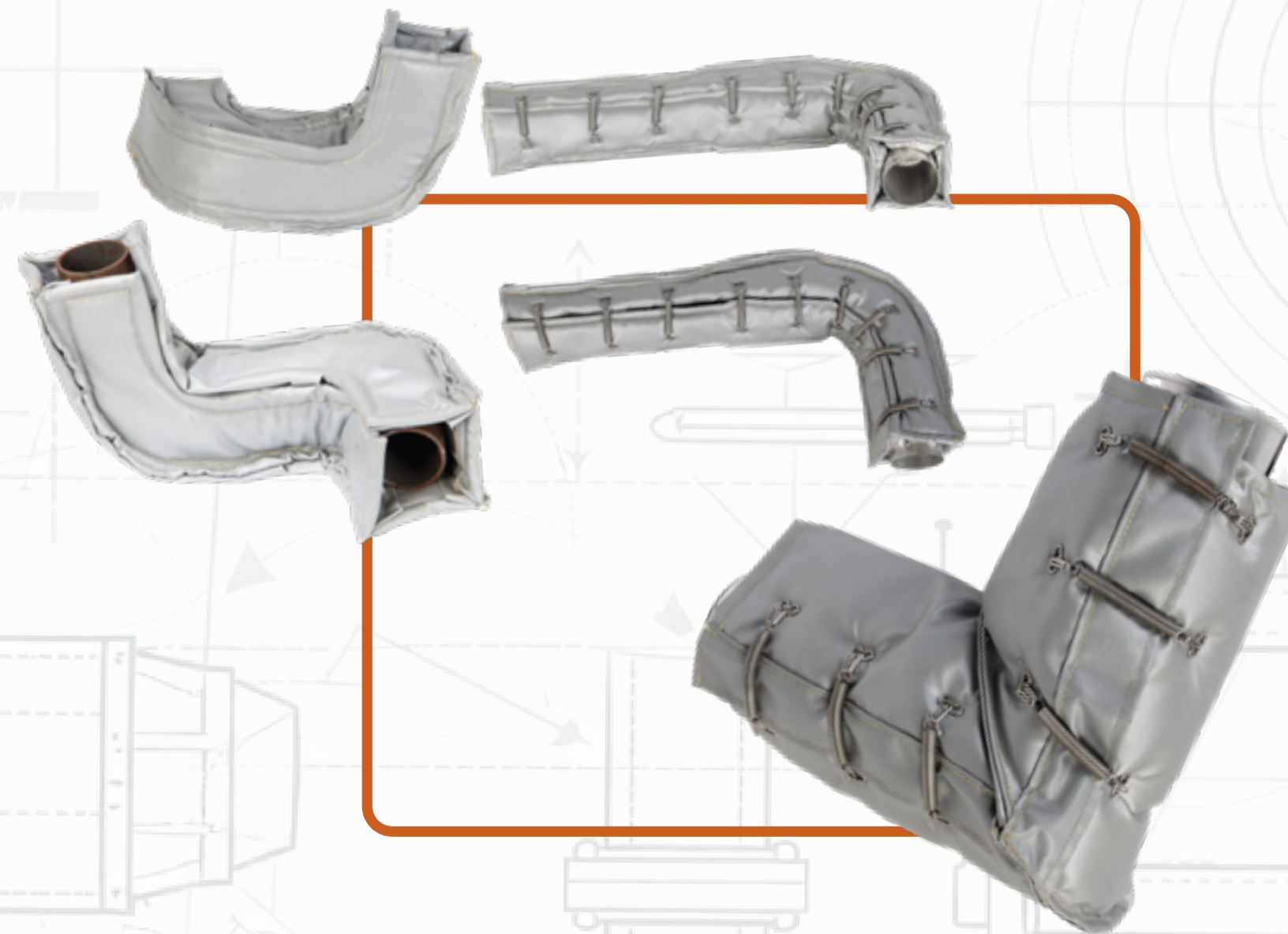
Bridas (cierre hebillas + tiras)



Turbos y codos de gases de escape



Tuberías + codos





Materiales

Todos nuestros materiales son de fabricación y marcas europeas, lo que garantiza la trazabilidad absoluta del material. Los materiales más empleados son los que aparecen en el documento; no obstante, pueden emplearse otros a petición del cliente.



Siliconado

Tejidos de fibra de vidrio con tratamiento de silicona de alta temperatura.

- 200°C-220°C de resistencia térmica.
- Ignífugo.
- Impermeable y de fácil limpieza.
- Disponible con Certificación IMO/FDA.

Teflón (PTFE)

Tejidos de fibra de vidrio con tratamiento de teflón de alta temperatura.

- 260°C-300°C de resistencia térmica.
- Ignífugo.
- Muy buena resistencia a la abrasión, desgarró y rozamiento.
- Impermeable y de muy fácil limpieza.
- Disponible con certificación alimentaria (FDA o CE)

Caramelizados

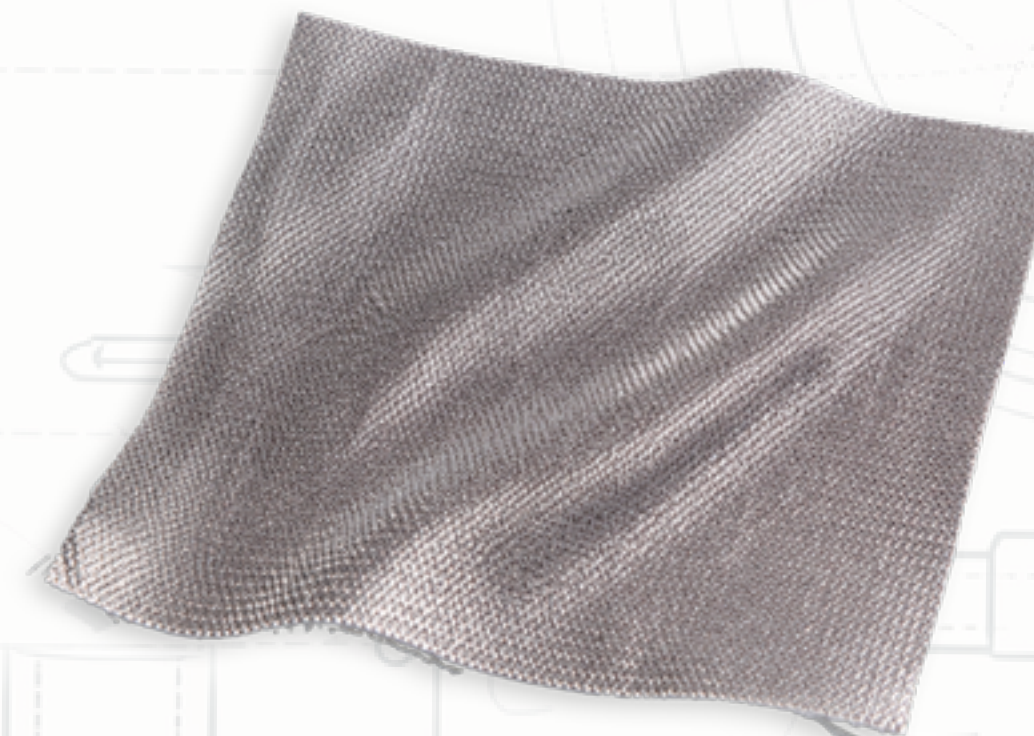
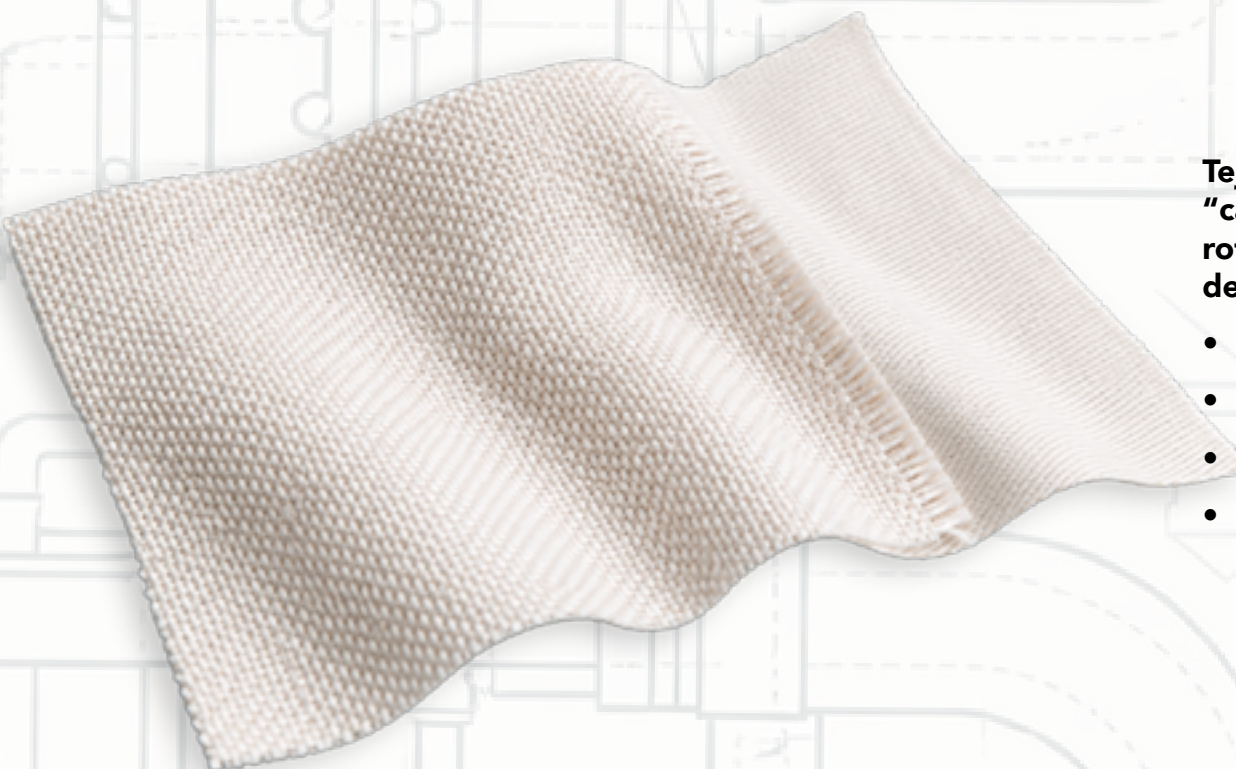
Tejidos de fibra de vidrio texturizado con tratamiento "caramelizado", para eliminar lubricantes, filamentos rotos y aglutinantes, lo que permite una baja emisión de humos.

- 500°C-600°C de resistencia térmica.
- Ignífugo.
- Protección contra irritaciones cutáneas y respiratorias.
- Resistencia mecánica moderada.

Aluminizados

Tejidos de fibra de vidrio laminados con aluminio.

- 260°C - 550°C de resistencia térmica. Dponible para picos de 700°C
- Ignífugo, excelente resistencia al contacto directo con llamas.
- Protección mecánica adicional

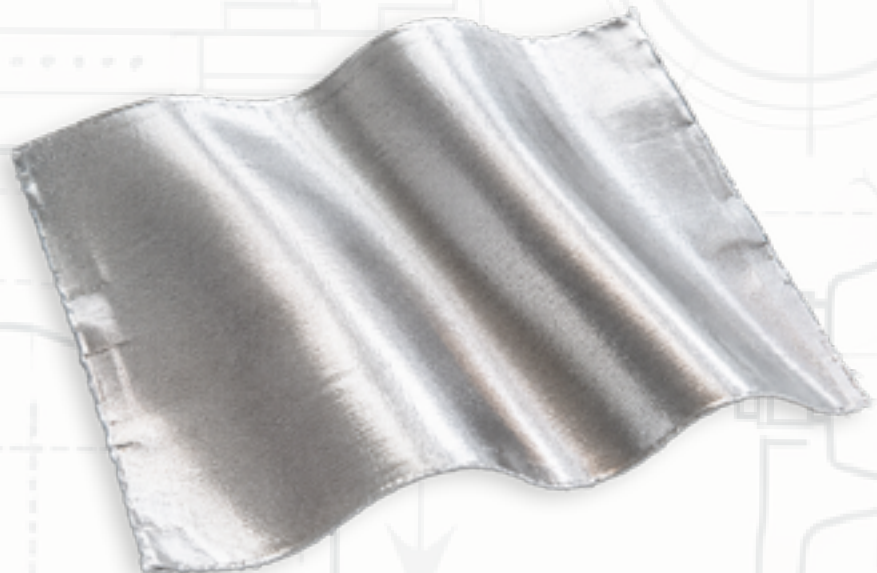




ATEX

ATEX es la normativa europea que regula los equipos y entornos con riesgo de explosión, definiendo las zonas donde pueden generarse atmósferas explosivas. Exige el uso de maquinaria y sistemas certificados para evitar fuentes de ignición y garantizar la seguridad.

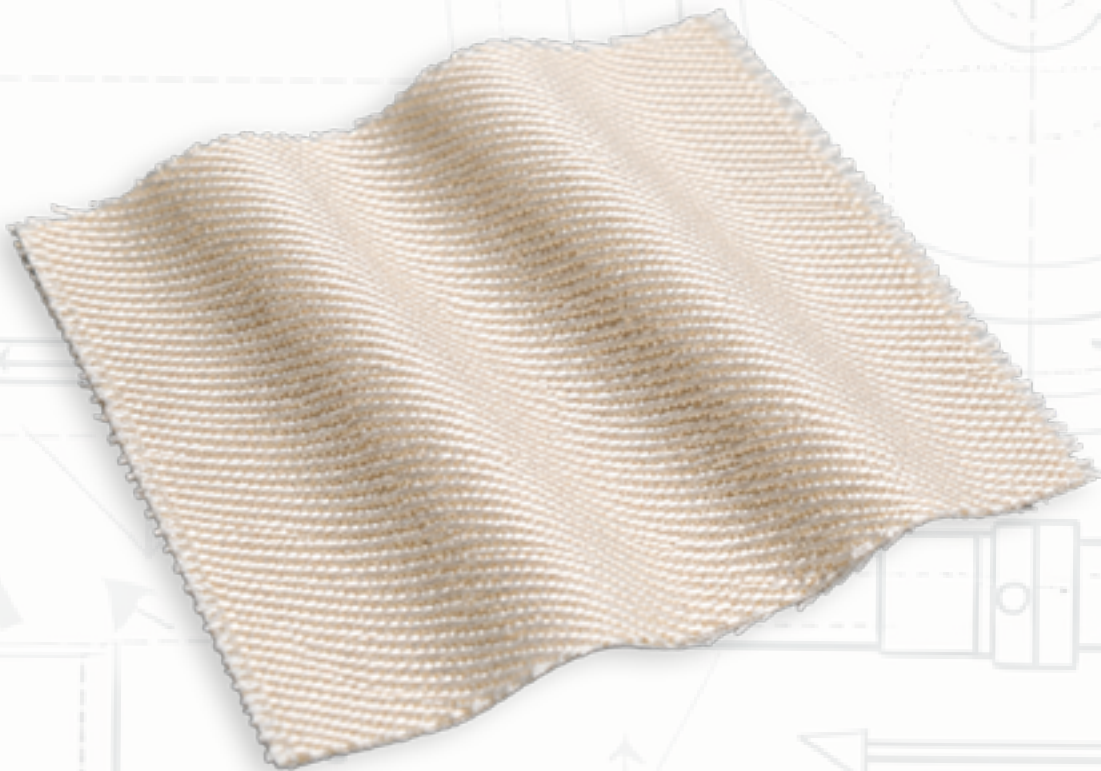
- También disponibles para tejidos antiestáticos
- 100°C-300°C de resistencia térmica.



Acero Inoxidable

Tejidos de fibra de vidrio reforzados con con filamentos de acero inoxidable (inserción) para mejorar sustancialmente su resistencia mecánica en altas temperaturas.

- 700°C de resistencia térmica
- Resiste picos de 750 °C
- Excelente resistencia mecánica. Máxima resistencia a las vibraciones



Sílice

Tejidos de sílice con vermiculita empleado para aislar procesos con temperaturas extremas.

- 1000°C de resistencia térmica en continuo. Picos de 1300°C.
- Ignífugo.
- Buena resistencia mecánica.

Aislamientos

Calor

FIBRA DE VIDRIO PUNZONADA

- 600°C.
- Diferentes densidades y espesores.
- Sin aglutinantes.

FIBRA BIOSOLUBLE

- 1000°C. Muy baja conductividad térmica.
- Diferentes densidades y espesores.
- Respetuosa con el medio ambiente.

LANA MINERAL

- 1000°C.
- Diferentes densidades y espesores.
- Buena relación calidad/precio.

MICROPOROSO

- 1100°C.
- Mínimo espesor.

Frío

ESPUMA ELASTOMÉRICA

- -50°C a 110°C.
- Flexible.

POLIURETANO (PUR)

- -40°C a 100°C.
- Aislamiento rígido de gran resistencia.
- Baja conductividad térmica.

CRYOGEL/AEROGEL

- Máxima protección y mínimo espesor.

CERTIFICADO DGAM

Nos enorgullece poder realizar proyectos para una institución tan importante como son nuestras Fuerzas Armadas.



CERTIFICADOS ISO

Disponemos de los Certificados ISO 9001, 14001 y 45001, los cuales acreditan nuestro compromiso con la calidad, seguridad y medio ambiente.





Contacto

mgjackets.com - info@mgjackets.com

Tlf. 968 16 58 63

C. Faro del Estacio, 5, 30399 Cartagena, Murcia



MG Insulation Jackets



mg_jackets